



Приоритеты – экология, качество, ассортимент

Стерлитамакский «Каустик» как член Торгово-промышленной палаты РФ, под патронатом которой проходят международные выставки «Химия», начиная с 1995 года постоянно участвует в столь масштабном мероприятии. Учитывая периодичность выставки — один раз в два года, — предприятие размещало свой стенд в столичном «Экспоцентре» ровно шесть раз, добиваясь значительных успехов в плане взаимовыгодного общения с потребителями и конкурентами. Так, например, в 2005 году на тринадцатой по счету «Химии» к стенду «Каустика» проявили интерес более тысячи специалистов. В 2007 году предприятие как всегда продемонстрирует посетителям выставки приоритетные направления своего развития

▶ ЦИФРЫ

ОАО «Каустик» (Стерлитамак) известно потребителям прежде всего как конкурентоспособный производитель каустической соды, ПВХ, кабельных пластиков, эпихлоргидрина и синтетической соляной кислоты. Ежегодный объем производства с учетом всего ассортимента выпускаемой продукции составляет в среднем 9,5 млрд. рублей, в том числе экспорт — 1,4 млрд. рублей. Предприятие постоянно наращивает темпы, опираясь на внедрение новых энерго- и ресурсосберегающих технологий. По итогам первого полугодия 2007 года, на «Каустике» выработано товарной продукции на 5,073 млрд. рублей, в том числе на экспорт реализовано продукции на 728,8 млн. рублей. Рост объема производства по сравнению с аналогичным периодом прошлого года составил 5,9 процента. Объем выручки от реализации готовой продукции увеличился на 6,3 процента и достиг 4,902 млрд. рублей.

Инновационный подход

С самого основания завода на «Каустике» активно развивается деятельность по интенсификации инновационных процессов. Специалисты предприятия стремятся применять наукоемкие технологии в самых сложных и многообразных технологических проектах. Приоритетным для завода является решение таких задач, как реализация энергетической стратегии; утилизация хлорорганических отходов и другие экологические задачи; расширение марочного ассортимента поливинилхлорида, кабельных пластиков, флокулянтов и коагулянтов при одновременном совершенствовании их качества.

Реализуя планы по снижению себестоимости продукции, на «Каустике» разрабатывают собственные компоненты для разнообразных рецептур готовой продукции на основе ПВХ. Кроме того, результатом такой работы стали новые ингибиторы для получения ингибированной

соляной кислоты. Благодаря их применению стал возможен значительный экономический эффект. В рамках этого проекта создан уникальный компонент для покрытия анодов электролизеров.

Специалисты предприятия разработали технологию получения антикоррозийного лака на основе перхлорвинилового смолы собственного производства. Лак высокоэффективен при защите загрунтованных наружных поверхностей оборудования, труб и различных металлических конструкций от воздействия агрессивных сред — газов, кислот, щелочей, растворов солей. Ранее антикоррозийный лак приобретался у сторонних производителей.

В последнее время среди российских потребителей наблюдается возврат к продукции специальной химии, которая используется в изготовлении фармацевтических препаратов; синтетических красок и пигментов; смазок, покрытий, пестицидов; химреактивов для обработки резины; в добывающей промышленности; при производстве ингибиторов коррозии, ароматизаторов и других химических продуктов в малых количествах.

Изучая потребительский рынок, специалисты «Каустика» пришли к выводу, что востребованная продукция специальной химии, например, терефталойлхлорид, полиэлектролиты, ингибиторы коррозии и другие, испытывает жесткую конкуренцию со стороны зарубежных производителей аналогичной продукции. В числе факторов, замедляющих развитие производства продуктов специальной хи-

мии в России, можно смело отметить высокие цены на сырье и энергоносители, что, безусловно, влияет на уровень цены вновь созданного реагента. Следовательно, повышение качества является главным аргументом укрепления конкурентоспособности продукции. Кроме того, на «Каустике» активно используют возможность экологически безопасного производства продуктов специальной химии в небольших объемах на полупромышленных и лабораторных установках, в реакторах с малыми энергозатратами. Специалисты считают необходимым создание у себя на заводе нормативной документации на товарную продукцию, отвечающей требованиям потребителей, и учитывают необходимость уменьшения сроков исполнения и оформления заказов на реализацию.

Экологическая безопасность

Сегодня главной для предприятия является реализация программы «Экология и природные ресурсы ОАО «Каустик» на период 2006-2010 годов».

Основной экологический объект предприятия — биологические очистные сооружения (БОС) — имеет колоссальное значение не только для «Каустика», но и для всего города Стерлитамака. Кроме них на балансе предприятия находятся отстойники слабоминерализованных сточных вод, куда поступают стоки ТЭЦ, «Каучука» и некоторых других предприятий города. Роль БОС в соблюдении экологического баланса в регионе очень велика, поэтому, инвестируя ежегодно 60-70 млн. рублей в их техническое переоснащение, «Каустик» в той или иной степени решает жизненно важные вопросы охраны окружающей среды.

В 2000 году на «Каустике» было принято решение о проведении крупномасштабной реконструкции БОС, предусматривающей доведение качества сбрасываемых сточных вод до нормативов ПДК, предъявляемых к водоемам рыбохозяйственного назначения первой категории. В 2006 году, после ввода в эксплуатацию биосорберов и модернизации оборудования, было достигнуто устойчивое улучшение качества стоков по содержанию взвешенных частиц на 31 процент, азота аммонийного — в 23 раза, хлорорганических загрязнений — в 2,5 раза, фенола — в 3,4 раза. Выполняется норматив предельно допустимого

сброса по ртути. Добиваться дальнейшего сокращения потерь ртути в процессе производства каустика на предприятии намерены за счет повышения качества основного технологического процесса по всем его параметрам.

В настоящий момент главная проблема на «Каустике» — это наличие твердых и жидких хлорорганических отходов производства перхлоруглеродов, которые вывозились на полигон для захоронения, начиная с 1973 года. Пять лет назад на предприятии начали сжигать жидкие хлорорганические отходы на собственной установке, что позволило с 2006 года полностью прекратить вывоз на полигон жидких отходов. В текущем году на «Каустике» намерены внедрить новую технологию по сжиганию твердых промышленных отходов, которая решит актуальную задачу их максимальной утилизации и создания замкнутого цикла производства.

Высокие стандарты качества

Как развитое промышленное предприятие, «Каустик» выпускает продукцию, качество которой подтверждено сертификатами соответствия в системе сертификации ГОСТ, СовАсК и ТЭК-СЕРТ. Все химические продукты, предназначенные для использования в добыче и переработке нефти и газа, внесены в отраслевой Реестр продуктов, согласованных и допущенных к применению в нефтяной отрасли. Система менеджмента качества ОАО «Каустик» сертифицирована на соответствие требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2001 и ISO 9001:2000.

Современная упаковка для продукции

На «Каустике» прекрасно осознают, что сегодня при складывающейся конъюнктуре рынка успех возможен только благодаря высокому качеству продукции и реализации стратегии наиболее полного удовлетворения запросов потребителей, в том числе в отношении качества и вида упаковки продукции предприятия.

Два из трех основных продуктов предприятия — ПВХ и кабельные пластикаты — упаковываются в полипропиленовые и бумажные многослойные мешки весом по 25 кг, а также в биг-бэги весом 500-600 кг.

В июле этого года на предприятии введена в эксплуатацию новая установка по



фасовке третьего основного продукта — твердой каустической соды. Мощность установки — 5,3 тонны в час. Она позволяет засыпать натр едкий твердый в полипропиленовые мешки весом не только по 50 кг, но и по 25 кг, а затем автоматически укладывать их на поддоны и запечатывать в палеты. В результате этого внедрения исключается ручной труд на стадии фасовки, создается экономия за счет ликвидации стадии изготовления металлических барабанов, в которые ранее фасовали твердый каустик. Процесс полностью автоматизирован и управляется при помощи компьютера.

Модернизация фасовочной линии осуществлялась в рамках долгосрочной программы по внедрению инновационных технологий, направленных на укрепление позиций «Каустика» на химическом рынке и расширение взаимовыгодных партнерских отношений.

Каустик

СТЕРЛИТАМАКСКОЕ
ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

Отдел по связям
с общественностью ОАО «Каустик»
Тел.: (3473) 29 07 49,
тел./факс: (3473) 29 07 01, 21 63 11
E-mail: pressa@kaus.ru