

# Стерлитамакский «Каустик». На пути к эффективному производству



Л.Владимирская

Стерлитамакский «Каустик», коллектив которого более сорока лет трудится в составе химической отрасли России, оптимистично оценивает свои возможности по организации более эффективного производства, работающего в рыночных экономических условиях. Сегодня требуются новые, маркетинговые подходы не только к сбытовой политике, но и в первую очередь к определению вектора движения. С самого основания завода руководство предприятия придерживается стратегии внедрения современных химических технологий, базирующихся на последних достижениях науки и техники, не экономя на повышении профессионализма кадров и техническом оснащении производств. В настоящее время для коллектива по-прежнему приоритетными остаются такие задачи, как внедрение ресурсо- и энергосберегающих технологий, утилизация хлорорганических отходов, экологических задачи, решенные на основе последних научных разработок, а также расширение марочного ассортимента поливинилхлорида, кабельных пластикаторов, флокулянтов и коагулянтов при совершенствовании их качества и упаковки.

Разумно расставив приоритеты, основываясь на большом собственном и международном опыте, достигнутом уровне производства хлорсодержащих продуктов, «Каустик» реализует инвестиционную программу реконструкции основных действующих производств, главным из которых является реконструкция комплекса винилхлорида - поливинилхлорида с увеличением производственных мощностей на первом этапе до 200 тыс. т./год. Инновационная деятельность направлена прежде всего на создание экологически безупречных, то есть безотходных технологий. Решив эту главную для химического завода проблему, можно и должно получить позитивный результат по всем направлениям, а именно по экономии сырьевых и энергетических ресурсов, утилизации твердых и жидких отходов, организовав их полное применение в замкнутом цикле производства.

Для кардинального изменения создавшейся ситуации стерлитамакские химики разработали уникальный проект, который полностью вписывается в концепцию утвержденной программы «Экология и природные ресурсы ОАО «Каустик» на период 2006-2010г.г.». Он предусматривает строительство соответствующего мировым требованиям по экологии узла сжигания твердых хлорорганических отходов, что наряду с экологическим эффектом позволит получить дополнительные экономические выгоды: сократятся расходы на содержание полигона «Цветаевский» и плата за ущерб, приносимый окружающей среде. Но главное состоит в том, что абгазная соляная кислота, образующаяся как побочный продукт при многих химических процессах, будет откачиваться на установку получения ингибированной соляной кислоты или хлористого кальция, в зависимости от складывающейся конъюнктуры рынка. Планируется дополнительное использование абгазной соляной кислоты, взамен технической, на внутризаводское потребление, сэкономив тем самым на разнице цен. Таким образом, реализовав проект полностью, завод не только обеспечит себе безотходный замкнутый технологический цикл, но и сможет гарантировать бесперебойные поставки потребителям качественной, пользующейся спросом продукции. На предприятии озабочены решением задач по сокращению и полной очистке промышленных стоков. Наряду с

активным внедрением локальных очистных установок, подготовлена к утверждению всесторонняя и эффективная «Программа очистки стоков».

Кроме того, специалисты холдинга ОАО «Башхим», куда с 2005года входит «Каустик», и предприятия просчитали, что при складывающейся конъюнктуре рынка важно сделать ставку на диверсификацию производств, с расширением марочного ассортимента поливинилхлорида и кабельных пластикаторов. В настоящее время освоен выпуск семи марок смолы ПВХ, предназначенных для переработки в мягкие изделия (пластикаты, пленки, ленты, напольные покрытия) и жесткие изделия (трубы, профили, стеновые панели). Например, созданы, исследованы рецептуры и получены новые марки ПВХ с оптимальными показателями термостабильности, а также ударопрочности (жесткая марка С-6669ПЖ), пищевая (С-5868 ПЖ), пониженной пожароопасности (НПГ 30-32 М) и др. Нарботаны опытные партии новых, теплостойких марок кабельных пластикаторов (ИТ-105, ИТ-105 БС), способных выдержать температурный диапазон в пределах от плюс 105 до минус 30 °С. Отгружены потребителям опытные партии пластикаторов марок ОМ-40, композиции для которых получены без использования в качестве термостабилизатора трехосновного сульфата свинца (требование Европейского Союза). Что касается совершенствования упаковок, то введенные новшества касаются в первую очередь соды каустической твердой и этихлоргидрина. Недавно введены в эксплуатацию автоматическая линия по фасовке каустика в клапанные мешки по 25 кг и 50 кг, и линия розлива ЭПХГ в бочки объемом по 200литров.

Год назад успешно стартовала программа по энергосбережению. Параллельно идет подготовка специалистов по всем направлениям – электрохимиков, технологов, сварщиков, аппаратчиков и других. Ежегодные инвестиции в повышение квалификации, обучение вторым профессиям и т.д. персонала составляют порядка 20 миллионов рублей. В общем, коллектив предприятия полон решимости реализовать максимум инновационных разработок и эффективно решить актуальные для него и общества проблемы.

