

Дата и причины создания

Акт об официальном вводе в эксплуатацию подписан 8 августа 1964 года; строительство завода начато на основании постановления ЦК КПСС и СМ СССР №755-440 от 18 апреля 1955 года на основании острой потребности страны в соде каустической и **наличия:** залежей поваренной соли на Яр-Бишкадакском месторождении в 13 километрах от г.Стерлитамака, основного сырья для переработки хлора - этилена, получаемого на СНОС (г.Салават) из нефти, добываемой на Ишимбайском месторождении и дешевой электроэнергии.

В ОАО «Каустик» трудятся 5 700 человек из них - 2 450 молодые люди в возрасте до 35 лет.

Социальные гарантии закреплены в Коллективном договоре. С 2003 года ОАО «Каустик» является учредителем НПФ «Промрегион», через который обеспечиваются все социальные выплаты ветеранам завода (3 600 человек). Из общественных объединений работают профсоюзная организация, Совет молодежи, который первым в республике возобновил работу в 2000 году. (ссылка на страницу). Все работники предприятия и ветераны получают заводскую газету «Химик» бесплатно. Информационная стратегия и связи с общественностью реализуются по специальным медиапланам и утвержденному управляющими акционерами бизнес-плану.



8 августа 1964 года, директор химзавода Н.Л.Володин пускает хлорное производство

Позиции на рынке сегодня

Среди производителей аналогичной продукции ОАО «Каустик» выпускает 27% поливинилхлорида, 16% кабельных пластикатов, 10% соды каустической, является единственным производителем терефталохлорида, анодов с рутений-иридиевым покрытием, хлористого алюминия, флокулянта полиэлектролита катионного; ежегодные объемы производства составляют в среднем 9,5 млрд. руб. из них 1,3 млрд. руб. - экспорт; качество продукции подтверждено сертификатами соответствия в системе сертификации ГОСТ, СовАсК и ТЭКСЕРТ, а система менеджмента качества соответствует ГОСТ Р ИСО и ISO 9001:2008; на предприятии введена СЭМ ISO 14001:2004.



Продукция ОАО «Каустик»

Главные события

На протяжении полутора десятка лет со дня пуска завода поэтапно введены в эксплуатацию пятнадцать комплексных цехов, полностью обеспечивающих безопасный технологический цикл производства основной продукции, переработки хлора и оптимальную утилизацию отходов (в том числе биологические очистные сооружения мощностью 156 тыс.куб.м. в сутки). В период с 1993 по 1996г.г. закончено строительство производства винилхлорида проектной мощностью 135 тыс.т./год; В 1998году за счет реконструкции мощность ПВХ увеличена до 120 тыс.т./год; в 2004 году проведена крупномасштабная реконструкция линий получения кабельных пластикатов и доведения мощности до 50 тыс.т./год; в 2005 году принята стратегия технического переоснащения комплекса ВХ-ПВХ, кардинального реформирования структуры управления с целью повышения эффективности всех направлений деятельности в рыночных условиях; в 2005-2007 г.г. проведено техническое переоснащение биологических очистных сооружений с инвестициями в 330 млн. руб. (монтаж биосорберов, начата модернизация и ремонт азротенков); в 2007-2009г.г. закончено техническое переоснащение БОС, в частности введены в эксплуатацию новое реагентное хозяйство, установка механического обезвоживания осадков, осуществлен перевод СМС на БОС, что позволило радикально решить вопрос качества сбрасываемых сточных вод. Инвестиции по данному объекту с 2007 по 2010 годы составили 690 млн. руб.

В течение 2009 года без остановки основных производств, на основе последних достижений науки и собственных инноваций реализована стратегия увеличения мощностей по выпуску ВХ-ПВХ до 200 тыс.т./год с инвестициями 2,6 млрд. руб. и создана база для дальнейшего развития данного комплекса с увеличением объемов производства до 400 тыс.т./год к 2012 году.

Перспективы развития



Реализация проекта реконструкции производства соды каустической с увеличением мощности до 50 тыс.т./год, расширение марочного ассортимента поливинилхлорида, кабельных пластикатов, продуктов малотоннажной – специальной химии. Что касается последних, то в данном направлении планируется увеличение мощности по производству полиэтиленполиаминов, терефталойлхлорида, флокулянтов, рассматривается вопрос создания установки получения ионообменных смол, а при благоприятной конъюнктуре рынка переработки ДПК в ОАО «Каустик» готовы запустить установку по его промышленному производству.

ВХ-200 и ПВХ-200 после реконструкции