

Выбранный путь

Внедрение инновационных технических решений, последовательная и непрерывная модернизация действующих цехов и производств, реализация новых инвестиционных проектов позволяют ОАО "Каустик" сохранять и преумножать позитивный имидж успешного производителя качественной конкурентоспособной продукции, надежного поставщика, сотрудничающего с ведущими отечественными и мировыми брендами, социально-ответственной бизнес-структуры, на практике реализующей концепцию "предприятия, не мешающего жить".

Только за последние годы на предприятии вновь введено и реконструировано девять экологически важных объектов, на техническое переоснащение производств и мероприятия по модернизации действующих установок, в том числе, чисто экологических, инвестировано порядка 4,1 млрд. рублей. Самым важным и актуальным среди них является проект реконструкции производственного комплекса ВХ-ПВХ с увеличением мощности производства до 200 тыс. тонн в год. В процессе реконст-

рукции закуплено и установлено новое оборудование ведущих российских и зарубежных компаний, внедрены новые технологические решения. Общий объем инвестиций составил порядка 2,43 млрд. рублей. Проведенная в 2009 году реконструкция крупнотоннажного производства с доведением мощности по конечному продукту до 200 тыс. тонн в год является первым этапом широкомасштабного инвестиционного проекта, рассчитанного на 5 лет. В том же году построено новое

реагентное хозяйство, осуществлен перевод СМС на БОС.

В течение 2011 года осуществлен монтаж и пуск установки получения твердого каустика с использованием водорода. Реализация данного проекта направлена на увеличение выпуска твердого каустика до 50 тыс.тн/год и внедрение энергосберегающей чистой технологии, которая предусматривает применение в качестве теплоносителя продуктов сгорания водорода в кислороде, что позволяет усилить концентрацию жидкой соды каустической с 46% до требуемой высокой величины в контактно-выпарном аппарате. Капитальные вложения составили 128 млн. рублей.

В 2012 году форсированы работы по проекту "Замена блоков разделения воздуха БР-6 № 8,26 на воздухо-разделительную установку". Его цель - оптимизация расходов электроэнергии на производство основного продукта - газообразного азота и увеличение мощности производства газообразного кислорода. Достижение цели обеспечивается полной заменой оборудования существующей установки на современный блок. Пуск нового объекта в работу планируется осуществить в 2013 г. Затраты на проектирование, приобретение оборудования и строительно-монтажные работы ориентировочно составят 650 млн. рублей.

Как показало время, особую актуальность и высокую экологическую ценность имеет проект "Обезвоживание накопленных и образующихся сырых осадков в составе технологии биологической очистки стоков". Он осуществлен в рамках экологической программы ОАО "Каустик". Кроме установки механического обезвожи-



СПРАВКА

ОАО "Каустик" является активным экспортером в 11 стран, работает со 110 иностранными компаниями. Только в 2011 году объем экспорта составил 849 947 тыс. руб. Среди поставляемой продукции наибольшим спросом у зарубежных потребителей пользуются: пластикат ПВХ (20,1%), натр едкий твердый (18,3%), натр едкий жидкий (26%), лента ПВХ липкая (16,5%), кислота соляная (11,6%). Есть среди них продукты малотоннажной химии, такие как хлорпарафины, терефталоилхлорид, полиэтиленполиамины и некоторые другие.



вания осадка, в проект включены новые технические решения по предварительной обработке стоков в первичных отстойниках с использованием флокулянтов и коагулянтов собственного производства. Комплекс мер позволил полностью исключить образование шлама в виде суспензии с содержанием водной фазы до 98%, перевести шлам в форму сухого вещества. Кроме того, удалось повысить эффективность работы первичных отстойников и, следовательно, дальнейший процесс биологической очистки, исключить необходимость откачки и переработки надшламовой жидкости. Инвестиции в проект составили 43,7 млн. рублей. В 2012 году завершена начатая в 2003 году реконструкция 22 аэротэнков.

Утилизации хлорорганических отходов является во всем мире проблемой номер один. Группе ученых завода удалось решить ее еще в 2009 году. Но они упорно исследуют новые возможности с точки зрения совершенствования технологий и модернизации оборудования, чтобы сделать начатый процесс возврата накопленных отходов на утилизацию более совершенным.

У коллектива предприятия есть реальная бизнес-стратегия, предусматривающая увеличение мощности ПВХ до 600 тыс. тонн в год; реконструкцию диафрагменного электролиза, строительство нового мембранного электролиза взамен ртутного; а также реконструкцию установки сжигания хлорорганических отходов с монтажом узла переработки твердых хлорорганических отходов в целевые продукты по прогрессивной технологии. Общий объем инвестиций составит 40,5 млрд.руб. Кроме того, запланировано строительство автономного источника энергоснабжения, целью которого станет снижение удельных затрат по энергетике в себестоимости выпускаемой продукции, что позволит исключить зависимость от внешних поставщиков электроэнергии и обеспечить энергоустойчивость и экологическую безопасность цехов завода. Предполагаемые инвестиции в строительство собственного источника электроэнергии и пара - 2,5 млрд.руб.



И все же центральным вектором перспективного развития предприятия остается дальнейшее наращивание мощности производства поливинилхлорида. ОАО "Каустик" ведет разработку крупного инвестиционного проекта "Реконструкция и новое строительство комплекса ДХЭ ВХ ПВХ с увеличением мощности по ПВХ до 600 тыс. тонн в год", который предусматривает сохранение в работе существующего производства винилхлорида мономера (ВХМ) и поливинилхлорида (200 тыс. тонн в год) и ряд мероприятий по осуществлению ввода в эксплуатацию новых объектов, в частности: строительство нового производства ВХМ мощностью 400 тыс. тонн в год; строительство нового производства ПВХ мощностью 400 тыс. тонн в год;

строительство нового производства хлора и каустика по мембранному методу с мощностью 360 тыс. тонн в год по хлору и отказ от технологии ртутного производства; создание современной инфраструктуры для новых производств. Для участия в реализации проекта в качестве владельцев технологий, исполнителей проектных и строительно-монтажных работ планируется привлечь ведущие зарубежные и российские компании.

Таким образом, очевидно, что коллектив химиков стерлитамакского предприятия обладает богатым потенциалом для дальнейшего развития и имеет все объективные возможности, чтобы интегрироваться в мировую экономику, сохранить и преумножить позиции на российском рынке химической продукции.